

ELA2



High Performance Mechanical
High Performance Casting

18kt

INFORMAZIONI GENERALI

Caratura: 18kt, adatta anche per 14kt (vedi scheda tecnica specifica)
 Colore: bianco – standard
 coordinate colore: L*= 87.7 a*=3.5 b*=16.3
 Impiego specifico: universale (sia lavori meccanici che microfusione)

LAVORO MECCANICO	stampato	■	catena	■	tubo	■	molla	■
MICROFUSIONE	sistemi chiusi	■	sistemi aperti	■	con pietre su cera			■

Densità: 14,89 g/cm³
 Durezza (as cast): 161 HV
 Durezza (dopo deformazione del 70%): 269 HV
 Durezza (dopo ricottura): 158 HV
 Durezza (dopo termoindurimento): 220 HV

Rilascio Nichel UNI EN 1811:2011: 0,05 µg/cm²/settimana - **CONFORME** (max. 0.88 µg/cm²/week)

INDICAZIONI PER L'IMPIEGO SUGGERITO

Temperatura di fusione: 880 °C

Temperature di colata:

100 °C oltre la temperatura di fusione per colate in staffa, o per colata continua.
 100 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione con macchine centrifughe.
 120 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in macchine sotto vuoto in atmosfera controllata.
 140 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in cilindri esterni con aspirazione.

Temperatura della staffa: 150 °C
 Temperatura dei cilindri: da 550 °C a 650 °C a seconda della macchina e delle dimensioni degli oggetti

Raffreddamento colate in staffa: immediato in acqua tiepida (circa 40 °C)
 Raffreddamento oggetti microfusi: in acqua dopo 10 minuti
 Raffr. oggetti microfusi (con pietre): in acqua dopo 30/40 minuti

Ricottura: 620 °C per 20 minuti seguita da raffreddamento veloce in acqua calda (min. 40 °C), meglio se con alcol.

Termoindurimento: *Step 1: solubilizzazione*
 720 °C per 30 minuti. Raffreddare velocemente in acqua tiepida (40 °C circa), meglio se con alcol.
Step 2: temprà
 300 °C per 2 ore. Raffreddare a temperature ambiente.

SUGGERIMENTI

- ❖ Saldature consigliate Pandora Alloys 18kt bianco: TB18 (tenera), MB18 (media), FB18 (forte)
- ❖ Soluzioni galvaniche Pandora Alloys consigliate: Rodio P2 e Palladio PDSOL/BE

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima, e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.