

## 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O DELLA MISCELA E DELLA SOCIETA'/IMPRESA

- 1.1 Identificatore del Prodotto  
Denominazione commerciale PD 130 L  
Nome chimico lega di Palladio in gocce
- 1.2 Usi Pertinenti Identificati della Sostanza o Miscela e Usi Sconsigliati  
Tipo di prodotto ed impiego lega per oreficeria e gioielleria preziosa
- 1.3 Elementi Identificatori della Società / Impresa  
Pandora Alloys srl ☎ +39 02 45 86 40 35  
Via Galvani, 14 📠 +39 02 45 86 98 40  
20094 Corsico (MI) ✉ info@pandoralloys.com  
Italia 🌐 www.pandoralloys.com
- 1.4 Numero Telefonico di Emergenza  
Centro Antiveneni Niguarda ☎ +39 02 66 10 10 29

## 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

- 2.1 Classificazione della Sostanza o della Miscela  
Nessun pericolo noto

## 3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

Palladio, Rame, Zinco – NON PERICOLOSI

## 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

- 4.1 Descrizione delle Misure di Primo Soccorso  
Contatto con la pelle Non è stato riscontrato alcun pericolo da normale utilizzo. Consultare un medico se è nota sensibilità accertata. In caso di contatto con metallo fuso, valutare l'entità dell'ustione per il ricorso al medico.
- Contatto con gli occhi In caso di irritazione da fumi di ossido, sciacquare con acqua abbondantemente. Consultare il medico se insorgono congiuntiviti.
- Ingestione Non sono noti rischi da ingestione.  
Inalazione E' buona norma fondere in presenza di cappe aspiranti o in macchine fusorie chiuse. In caso di inalazione di fumi, aerare l'ambiente. Consultare il medico se insorgono malesseri.
- 4.2 Principali Sintomi ed Effetti, sia acuti che ritardati  
Vapore/fumi/polvere: tosse, starnuti o lacrimazione. In caso di esposizione ripetute o prolungate, possibile disturbo: disturbi gastrointestinali, difficoltà di respirazione, ipotensione, crampi e febbre. I sintomi possono manifestarsi con un certo ritardo.
- 4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico o di trattamenti speciali  
In generale, trattandosi di materiale destinato alla fusione, attenersi alle norme di buona pratica lavorativa. Attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dal proprio documento di valutazione dei rischi. In caso di incidente o malessere consultare immediatamente un medico.

---

## 5. MISURE ANTINCENDIO -- LEGA IGNIFUGA --

- 5.1 Mezzi di Estinzione  
 Estintori raccomandati Nessuno in particolare  
 Estintori vietati Non utilizzare acqua sui metalli fusi
- 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela  
 Nessuno in particolare. La lega in fase di fusione può rilasciare vapori metallici e ossidi
- 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi  
 Impiegare attrezzature respiratorie adeguate in presenza di fumi.  
 Attenersi alle normative antincendio vigenti sul proprio ambiente di lavoro.

---

## 6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

- 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza  
 Materiale inerte. Utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale in caso di accertata sensibilità alla miscela. Se esposti a vapori/polveri indossare apparecchiature respiratorie. Fornire adeguata ventilazione. Durante la lavorazione attenersi alle misure di prevenzione previste nel proprio documento di valutazione dei rischi
- 6.2 Precauzioni ambientali  
 Evitare dispersione nell'ambiente
- 6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica  
 Raccogliere il materiale, le polveri o gli sfridi con mezzi appropriati per il riutilizzo o il recupero da parte del produttore
- 6.4 Riferimenti ad altre sezioni  
 Vedi anche paragrafi 8 e 13

---

## 7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura  
 La lega può essere manipolata senza particolari precauzioni. Durante la fusione, la saldatura e la molatura provvedere alla ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori.
- 7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità  
 La lega può essere immagazzinata senza speciali precauzioni. Per un migliore uso è conveniente utilizzare a questo scopo un ambiente coperto e asciutto
- 7.3 Usi finali specifici  
 Lega di Palladio da fondere con oro puro.

---

## 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

- 8.1 Parametri di controllo  
 Valori limite di soglia per ossido di zinco TLV-TWA - fumi: 5 mg/m<sup>3</sup>, polveri: 10 mg/m<sup>3</sup>
- 8.2 Controlli dell'esposizione
- |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Protezione respiratoria | Operare sotto aspirazione localizzata durante le operazioni di fusione usando eventualmente in combinazione maschere con filtri polveri/fumi con efficienza filtrante opportuna a seconda dei risultati della valutazione del rischio. In assenza di aspirazione utilizzare un sistema ventilato a pieno facciale garantito per applicazioni di fonderia |
| Protezione delle mani   | Utilizzare guanti adatti al tipo di fusione                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Protezione degli occhi  | Occhiali protettivi se esiste possibilità di schizzi di metallo                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Protezione della pelle  | Indossare abbigliamento protettivo e guanti                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto: lega metallica in gocce	Odore: inodore
Soglia olfattiva: n.d.	pH: n.d.
Temperatura di fusione: ~ 1'100 °C	Temperatura di ebollizione: finora non rilevabile
Temperatura di infiammabilità: n.d.	Velocità di evaporazione: n.d.
Infiammabilità: non infiammabile	Limiti sup./inf. esplosività: n.d.
Tensione di vapore: n.d.	Densità di vapore: n.d.
Densità relativa: ~ 9 g/cm <sup>3</sup>	Solubilità: insolubile in acqua
Coefficiente di ripartizione: n.d.	Temperatura di autoaccensione: n.d.
Temperatura di decomposizione: n.d.	Viscosità: n.d.
Proprietà esplosive: n.d.	Proprietà ossidanti: n.d.

9.2 Altre informazioni Nessuna

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

### 10.1 Reattività

Elevata reattività a contatto con acidi, agenti ossidanti, prodotti caustici.

### 10.2 Stabilità chimica

Prodotto stabile.

### 10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Sviluppo di idrogeno e ipoazotide a contatto con acidi minerali ossidanti forti.

### 10.4 Condizioni da evitare

Evitare il contatto tra le gocce metalliche e agenti ossidanti, acidi o prodotti caustici. Evitare di scaldare il metallo a temperature di fusione superiori rispetto a quelle indicate nella relativa scheda tecnica.

### 10.5 Materiali incompatibili

agenti ossidanti, acidi e prodotti caustici.

### 10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

Nessuno.

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

### 11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

Tossicità acuta	n.d.
Irritazione	n.d.
Corrosività	n.d.
Sensibilizzazione	n.d.
Tossicità a dose ripetuta	n.d.
Cancerogenicità	n.d.
Mutagenicità	n.d.
Tossicità per la riproduzione	n.d.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

12.1 Tossicità	n.d.
12.2 Persistenza e degradabilità	n.d.
12.3 Potenziale di bioaccumulo	n.d.
12.4 Mobilità nel suolo	n.d.
12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB	n.d.
12.6 Altri effetti avversi	n.d.

### SCHEDA DI SICUREZZA

REDATTA IN CONFORMITA' AL REGOLAMENTO CE N.1272/2008

PD 130 L

20.02.2017

Rev.0

Pag. 3 di 4

---

### 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti                      Recuperare se possibile.  
Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali

---

### 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1 Numero ONU                                                      n.d.  
14.2 Nome di spedizione ONU                                      n.d.  
14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto n.d.  
14.4 Gruppo d'imballaggio                                              n.d.  
14.5 Pericoli per l'ambiente                                              n.d.  
14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori                      n.d.  
14.7 trasporto di rinfuse secondo all.II di  
Marpol 73/78 e il codice IBC                                      n.d.

---

### 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la miscela  
Questa scheda di sicurezza rispetta le prescrizioni del Regolamento (CE) n.1272/2008

15.2 Valutazione della sicurezza chimica                      no

---

### 16. ALTRE INFORMAZIONI

La scheda è stata redatta relativamente alle ns. conoscenze alla data sopra riportata. L'utilizzatore è tenuto ad informarsi sull'idoneità e completezza di tali indicazioni in relazione all'uso specifico al quale intende destinare la lega. Le informazioni contenute in questa scheda sono da intendere come descrizione delle caratteristiche dei prodotti ai fini della sicurezza e non sono da considerarsi garanzia delle proprietà dei prodotti stessi.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni precedente informazione.