

ROLLY

18kt

INFORMAZIONI GENERALI

Colore: bianco – standard
coordinate colore: $L^*=85.5$ $a^*=2.8$ $b^*=14.5$
Impiego specifico: lavorazione meccanica

LAVORO MECCANICO	stampato	■	catena	■	tubo	■	molla	■
------------------	----------	---	--------	---	------	---	-------	---

Densità: 14,56 g/cm³
Durezza (as cast): 183 HV
Durezza (dopo deformazione del 70%): 310 HV

Rilascio Nichel UNI EN 1811:2011: 0,14 µg/cm²/week - **CONFORME** (max. 0.88 µg/cm²/week)

INDICAZIONI PER L'IMPIEGO SUGGERITO

Temperatura di fusione: 920 °C

Temperature di colata:
80 °C oltre la temperatura di fusione per colata continua con termocoppia a immersione.
100 °C oltre la temperatura di fusione per colate in staffa, o per colata continua

Temperatura della staffa: 150 °C

Raffreddamento colate in staffa: immediato in acqua tiepida (circa 40 °C)

Ricottura: 660 °C per 25 minuti seguita da raffreddamento veloce in acqua calda (min. 40 °C), meglio se con alcol.

SUGGERIMENTI

- ❖ Saldature consigliate Pandora Alloys 18kt bianco: TB18 (tenera), MB18 (media), FB18 (forte)
- ❖ Soluzioni galvaniche Pandora Alloys consigliate: Rodio P2 e Palladio PDSOL/BE

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.